HAKKO

HAKKO SOLDERING POT 납 주조기

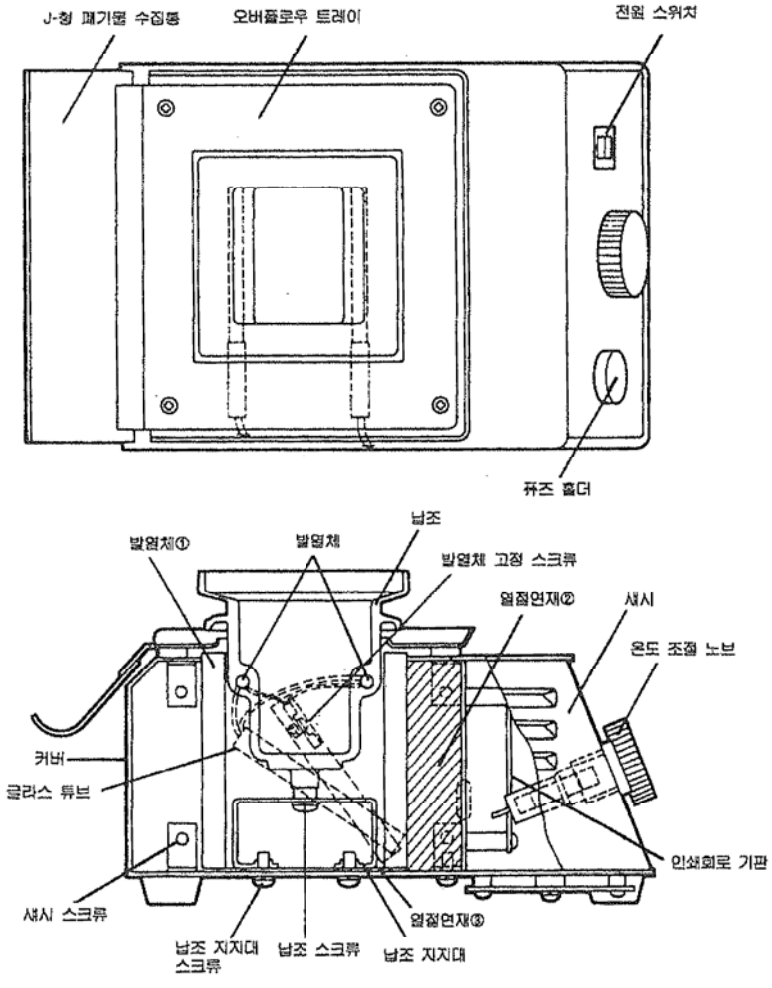
No. 96, No.96-1

사 용 설 명 서

HAKKO 납 주조기를 구입해 주셔서 감사합니다.
HAKKO 납 주조기는 세라믹 가열요소를 채용한 온도 제어 방식의 납 주조기로서 매우 높은 효율을 가지고 있습니다.
이 제품은 전선 끝부분의 연결, 인쇄 회로 기판의 납땜 또는 땜납제거, 그리고 왁스를 녹일 때 사용 할 수 있습니다.

안전한 사용을 위한 주의사항

주 의
전원이 ON에 있을 때에는 납조(Solder-bath)와 기기 자체의 온도가 매우 높습니다. 납조에 있는 용융 땜납의 온도는 약 450℃/842°F 정도에 이릅니다. 따라서, 부주의한 취급으로 인한 화상이나 화재를 방지하기 위하여 반드시 다음 내용을 준수해 주시기 바랍니다. • 최대한 안정적인 금속재 작업대 위에서 작업을 하십시오. 종이 등의 인화성 물질 주위 에서는 절대로 작업을 하지 마십시오. • 납조에 물을 부으면 땜납이 외부로 튀어 나올 수 있으므로 절대로 물을 붓지 마십시오. • 작업 도중에 휴식을 취하거나 기기 사용을 마친 후에는 반드시 전원을 차단해 주십시오. • 기기의 부품을 교환하거나 기기를 보관할 때에는 반드시 전원을 차단하고 실온까지 냉각시켜 주십시오. • 만일 전선이 파손되었다면, 써비스 센터나 동등의 기술자에게 바로알리고 조치를 취해야한다.



안전한 사용을 위한 주의사항

1. 전원 코드선 플러그를 전원 콘센트에 삽입합니다.
2. 땜납 스틱을 작은 조각으로 자른 다음에 납조에 넣습니다.
3. 아래 도표를 참조하여 온도를 설정합니다.
4. 전원 스위치를 켭니다.
5. 땜납이 모두 용해되면 납조의 수준을 측정합니다. 납조의 수준이 요구량보다 적은 경우에는 땜납을 납에 추가합니다.
6. 땜납이 완전히 용해되면 땜납의 온도를 온도계로 확인한 다음에 기기를 사용합니다.

⚠ 주 의

납조에 있는 흥융땜납의 표면이 산화되면
땜납 작업의 품질과 효율이 낮아질 수 있습니다. 따라서 기기에 부착되어 있는 주걱(spatula)을 사용하여 납조의 산화물을 완전히 제거한후에 사용하십시오. 제거된 폐기물은 J-형 폐기물 수집통(J-shaped waste collector)에 넣어 주십시오.

온도설정값		
	96	96-1
1	100℃/212℉ approx.	100℃/212℉ approx.
2	140℃/284℉	140℃/284℉
3	280℃/536℉	250℃/482℉
4	350℃/662℉	300℃/572℉
5	400℃/752℉	340℃/644℉
6	450℃/842℉	380℃/716℉

유지보수

발열체(Heating element) 와 납조(Solder bath)는 소모품입니다. 다음 순서에 따라서 교환해 주십시오.

⚠ 경 고

발열체나 납조를 교환하기 전에 반드시 전원 코드선 플러그를 전원 콘센트에서 분리하고 기기를 충분히 냉각시켜 주십시오.

발열체 교환

1. 기기와 세시의 양쪽에 있는 8개의 세시 스크류를 제거합니다.
2. 발열체 입구에서 2개의 발열체를 제거합니다.
3. 글라스 튜브를 잎어 놓고 2개의 발열체 고정 스크류를 제거합니다. 신품 발열체를 연결하고 커넥터를 글라스 튜브로 잎어 줍니다.
4. 신품 발열체를 발열체 입구에 삽입합니다.
5. 위의 반대 순서로 재조립합니다.

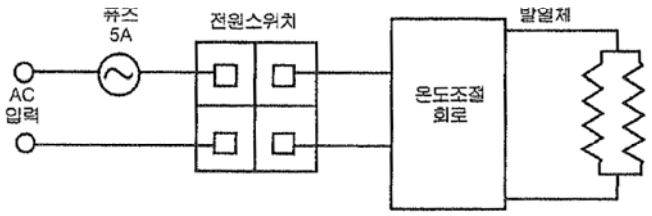
납조 교환

1. 발열체 입구에서 2개의 발열체를 제거합니다.
   ("발열체 교환"을 참조합니다.)
2. 기기의 아래쪽에 있는 4개의 납조 지지대 스크류(Solder bath support screw)를 제거하고, 납조를 들어 올려 제거 합니다.
3. 2개의 납조 스크류를 제거하고, 신품 납조를 납조 지지대에 부착합니다.
4. 발열체의 입구가 발열체를 향하도록 신품 납조를 커버에 고정합니다. 커버와 납조 지지대 사이에는 반드시 열절연재를 넣어 주어야 합니다.
5. 위의 반대 순서로 재조립합니다.

제 원

번호		96	96-1
전력 소비량		180W	
발열체		100W 세라믹 히터 x 2	
납조의 온도	(℃)	100~450℃	100~380℃
납조의 온도	(℉)	212~842℉	212~716℉
절연저항		100MΩ 이상(250℃/482℉ 일때)	
납조의 치수	(mm)	50x50x54(mm)	70x70x64(mm)
납조의 치수	(in.)	1.97x1.97x2.13(in.)	2.76x2.76x2.52(in.)
납조 량	(kg/1b.)	0.85kg/1.8 1b	1.2kg/2.6 1b
중량	(kg/1b.)	1.5kg/3.3 1b	1.6kg/3.5 1b
외형치수	(mm)	135x224x105(mm)	135x224x120(mm)
(WxDxH)	(in.)	5.31x8.82x4.13(in.)	5.31x8.82x4.72(in.)

배선도



교환용 부품

부품 번호	부 품 명	사 양
96-HC-V22	96/96-1용 발열체	220V~180W
96-2	96용 납조	50x50x54/1.97x1.97x2.13
96-1-2	96-1용 납조	70x70x64/2.76x2.76x2.52
96-001	96/96-1용 주걱(spatula)	

HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
TEL:+81-6-6561-3225 FAX:+81-6-6561-8466
http://www.hakko.com E-mail:sales@hakko.com
OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800)88-HAKKO
http://www.hakkousa.com
HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
http://www.hakko.com.hk
E-mail:info@hakko.com.hk
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
http://www.hakko.com.sg
E-mail:sales@hakko.com.sg

中國RoHS 產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
發熱元件連接部	×	○	○	○	○	○
插頭	×	○	○	○	○	○

○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。
×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。

注有「附帶BS插頭」之時，表示「插頭」為含有有害物質的部件。

Please access to the following address for the other Sales affiliates.
http://www.hakko.com

Copyright © 2011 HAKKO Corporation. All Right Reserved.

2011.6
MA01121XZ110629